



Technocast

LA TECHNOLOGIE POUR LA FONTE ET LE TRAITEMENT DES METAUX

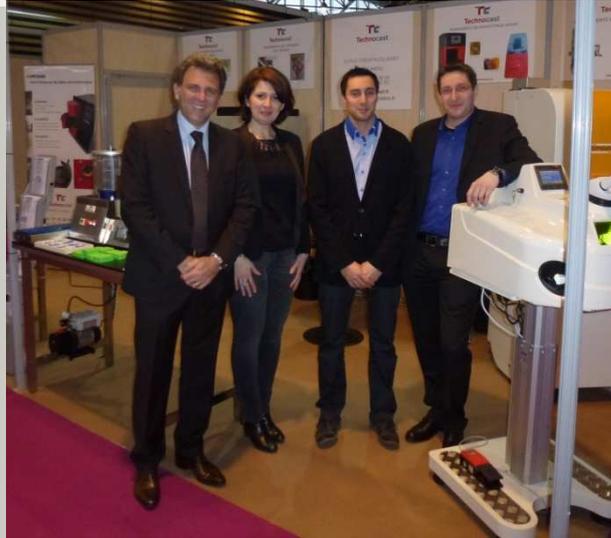


MINI LIGNE DE FONDERIE CIRE PERDUE BIJOUTERIE



TECHNOCAST

Une équipe dynamique à votre service



Fondée en 2001 par Marc SALTI, **TECHNOCAST** est une **société spécialisée** dans le conseil, la commercialisation, l'installation et la formation de machines industrielles **dans quatre grands domaines** :

la fonte à cire perdue

les techniques de soudage par laser et par induction

la gravure laser

le prototypage rapide.

Fortement implantée dans l'univers de la bijouterie, au sein duquel notre savoir faire est reconnu parmi les plus grands noms de la haute joaillerie, **TECHNOCAST** se positionne aujourd'hui comme un véritable partenaire pour ses clients.

Parallèlement, nous avons su développer un certain nombre de références dans l'éducation Nationale (plus de 30 lycées en France spécialisés en Microtechnique) et dans le monde de l'industrie et plus particulièrement dans le secteur de la sous-traitance automobile.

Distributeur exclusif en France de quatre sociétés leaders sur leur marché, nous représentons les marques allemandes et italiennes suivantes :

SCHULTHEISS GmbH (équipements de fonte à cire perdue)

SISMA Spa (lasers de soudage et de gravure)

ENVISIONTEC GmbH (imprimante 3D)

CIMO srl (équipements de mise en revêtement et polissage)


Technocast

TECHNOCAST

Une équipe dynamique à votre service

Nos atouts: une équipe souple et réactive, des techniciens expérimentés, fondateur, Marc SALTI, ingénieur expert depuis plus de 20 ans en matière de maintenance industrielle et de mise en œuvre d'équipements de haute technologie, capable de vous accompagner dans la conception et la mise en œuvre de nouveaux process de fabrication et de production.

Par ailleurs, pour répondre aux besoins de nos clients en matière de délais et de gains de productivité, TECHNOCAST a mis en place une démarche qualité, reposant notamment sur une démarche de maintenance préventive.

Centre agréé de formation, nous assurons enfin la formation des équipes techniques de nos clients, ainsi que leur mise à niveau au fur et à mesure de l'évolution des différentes gammes d'équipements.

Nos valeurs ajoutées

Le conseil d'un ingénieur expérimenté
L'accompagnement lors de la mise en place de nouveaux process
Le suivi et le SAV

Historique

Création en septembre 2001
Distributeur exclusif de SCHULTHEISS depuis 2001
Distributeur exclusif de SISMA et CIMO depuis 2002
Distributeur exclusif d'ENVISIONTEC depuis 2006

Fondateur

Marc SALTI ingénieur diplômé du Centre d'Etude Supérieure Industrielle d'Evry (CESI), a une expérience de plus de 20 ans dans le domaine de la maintenance industrielle, ainsi que dans la commercialisation et la mise en œuvre d'équipements de haute technologie.

Notre Show Room

Un Show Room permanent à votre disposition sur rendez-vous au 13 rue Crespin du GAST 75011 PARIS





LA TECHNOLOGIE POUR LA FONTE ET LE TRAITEMENT DES METAUX

UNITE DE
FONDERIE CIRE PERDUE
BIJOUTERIE

PRESENTATION UNITE DE MICROFONDERIE

POUR LE PROTOTYPAGE RAPIDE

L'unité se compose de :

- EQUIPEMENT DE MISE EN REVETEMENT MINIMIX
- FOUR AVEC BAC DE DECIRAGE MODELE **BJ46**
- INSTALLATION DE **MICRO FONDERIE** MODELE **VPC040**
- MICROSABLEUSE MODELE **MINISAB**

EQUIPEMENT DE MISE EN REVETEMENT MINIMIX



EQUIPEMENT DE MISE EN REVETEMENT MINIMIX

Mélangeur sous vide avec pilotage et affichage digital comprenant une variation de vitesse de rotation et vibration du cylindre

Cet équipement permet de mélanger sous vide un revêtement réfractaire et de remplir un cylindre sous vide afin d'éviter les bulles d'air et de remplir un cylindre (hauteur maxi 120mm et diamètre maxi 90 mm)

Panneau de contrôle digital permettant le réglage :

- Vitesse de rotation variable et réglable en face avant.
- Puissance de vibration cylindre variable et réglable en face avant.
- Temps de cycle réglable en face avant.

Plateau vibrant intégré.

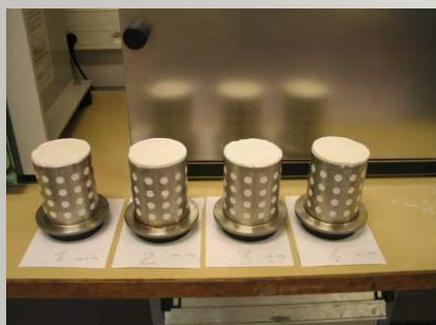
Tous les éléments sont fabriqués en acier peint ou en plexi glass et donc résistant à la corrosion.

La vitesse de rotation du mixer est réglable électroniquement à l'aide d'un variateur de vitesse pilotable en face avant.

Caractéristiques techniques:

Quantité de cylindres:	1
Diamètre max. des cylindres:	90 mm
Hauteur max. des cylindres:	120 mm
Poids max. du revêtement:	2 kg
Réseau d'alimentation:	220 V
Poids environ:	18 kg,
Dimensions environ:	280 x 350 x 670mm (h)
Capacité du réservoir d'eau	1000 cc

**FOUR DE CUISSON CYLINDRES
AVEC RECUPERATEUR DE CIRE
ET REGULATION ADAPTEE**
BJ46



FOUR DE CUISSON CYLINDRES

BJ46

9 Programmes comprenant 9 paliers programmables et un récupérateur de cire

Conçu et réalisée spécialement pour la fonte à cire perdue, ce four intègre un plateau de récupération de cire important pour l'obtention de pièce de qualité et la non sublimation de la cire dans l'atmosphère.

Très bon coefficient énergétique.

La programmation est facile par l'intermédiaire d'un clavier simple et astucieux.

10 programmes de 8 paliers sont proposés.

Le chaînage de plusieurs programmes est possible afin d'obtenir 16 voire 24 paliers. Les éléments chauffants sont protégés.

Récupération de la cire face avant partie basse

Dimensions intérieures :

Largeur :	330 mm
Profondeur :	370 mm
Hauteur :	370 mm
Plaques d'enfournement :	300 x 300 mm
Dimensions extérieures :	
Largeur :	550 mm
Profondeur :	500 mm
Hauteur :	550 mm
Température maxi :	1050 °C

Puissance en Kw :	3.5
Tension d'alimentation :	230 V 50 Hz mono
Courant :	13 A
Capacité en litres :	30
Poids en Kg :	55

Pré requis :

Installation sur établi

Électricité 220 V 50 HZ monophasé 13A
Cheminée pour l'évacuation des fumées

INSTALLATION DE FONTE SOUS VIDE ET SOUS PRESSION SCHULTHEISS MODELE VPC 40



INSTALLATION DE FONTE SOUS VIDE ET SOUS PRESSION TYPE VPC 40

Processus de coulée automatique permettant une mémorisation de 50 programmes et comprenant chacun 7 paramètres

Cet équipement permet la fusion des métaux sous gaz protecteur et leur coulée sous vide dans un cylindre à collerette, en appliquant une **pression de coulée** sur le métal.

Le **cycle de coulée est entièrement automatique** et contrôlé par un automate programmable disposant de 50 programmes permettant de régler 7 paramètres (Température de coulée, Pression de coulée, , temps de mélange, puissance de chauffage, temps d'ouverture quenouille.....)

La fusion du métal est visible par un hublot situé sur le couvercle de la chambre de fonte

L'installation comprend les éléments suivants:

Bâti machine

Chambre de fusion sous gaz protecteur avec inducteur et creuset

Contenance du creuset :

35 ccm

Quenouille excentrée

Pression de coulée :

jusqu'à 2 bar.

Température de coulée max. :

1450°C

Chambre de coulée sous vide

Diamètre de cylindre :

max. 90 mm

Hauteur de cylindre :

max. 120 mm

Partie de commande avec champs de visualisation et d'utilisation.

Alimentation réseau et convertisseur moyenne fréquence

Caractéristiques techniques :

Dimensions de l'installation :

env. 50 x 58 x 56 cm (L x B x H)

Poids :

env. 60 kg

Raccordement réseau :

220 V \pm 5 %, 50/60 Hz, **4 kW 16A**

Amenée d'eau de refroidissement :

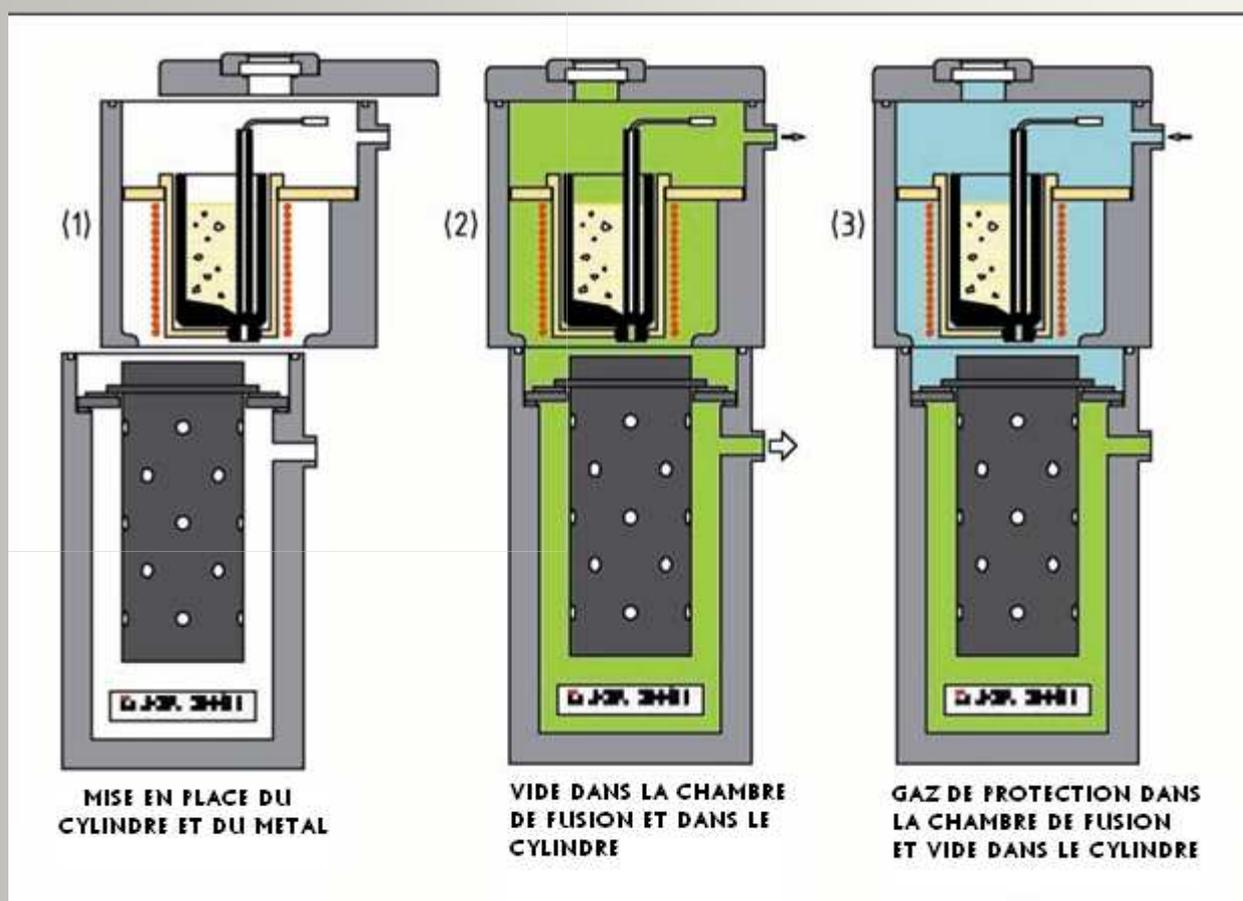
min. 3 bar ; 100 litres/heure, 20-30° C.

DESCRIPTION DU CYCLE DE COULEE AVEC LA VPC 40

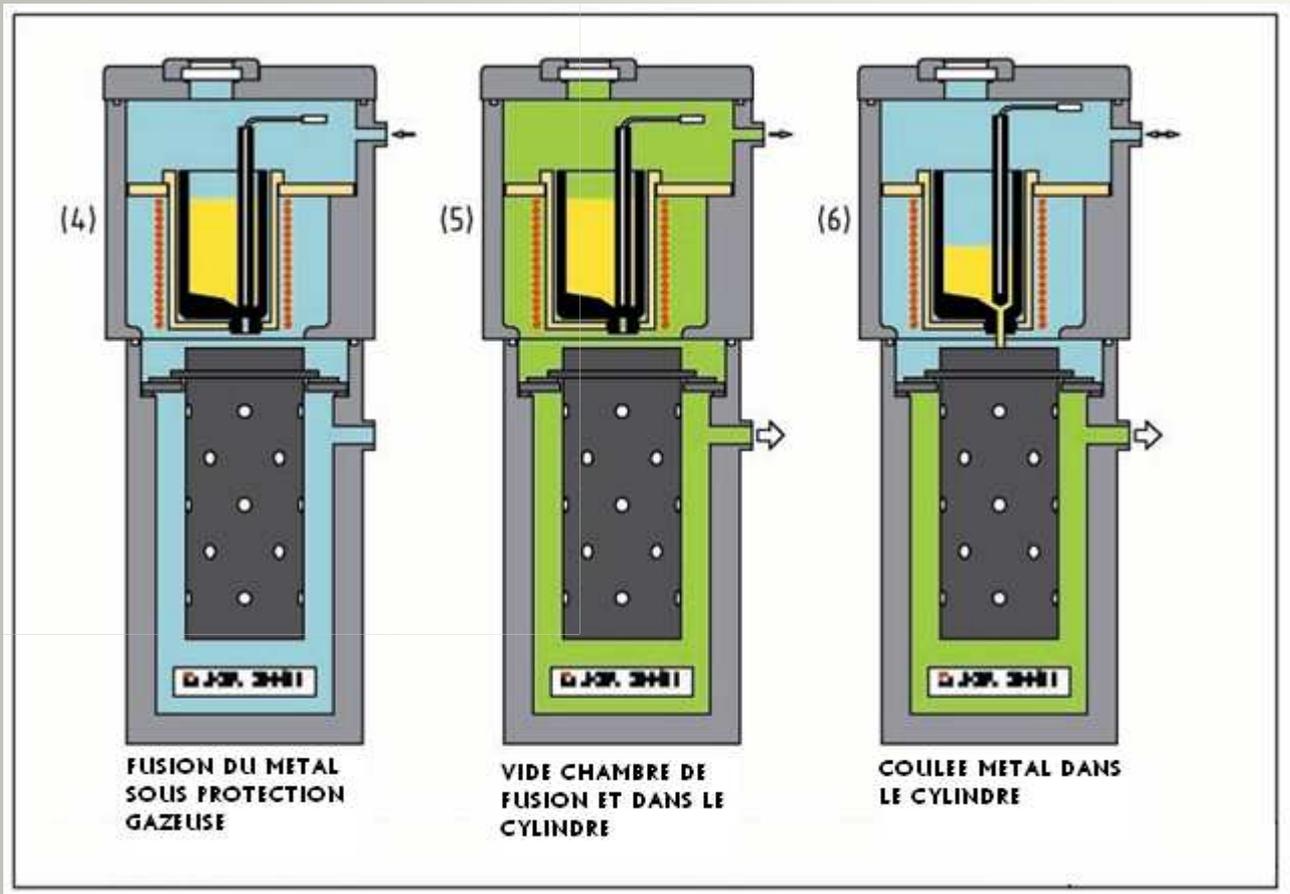
DESCRIPTION DU CYCLE DE COULEE AVEC LA VPC 40

CYCLE AUTOMATIQUE DE 9 PHASES

PRESENTATION DES TROIS PREMIERES PHASES

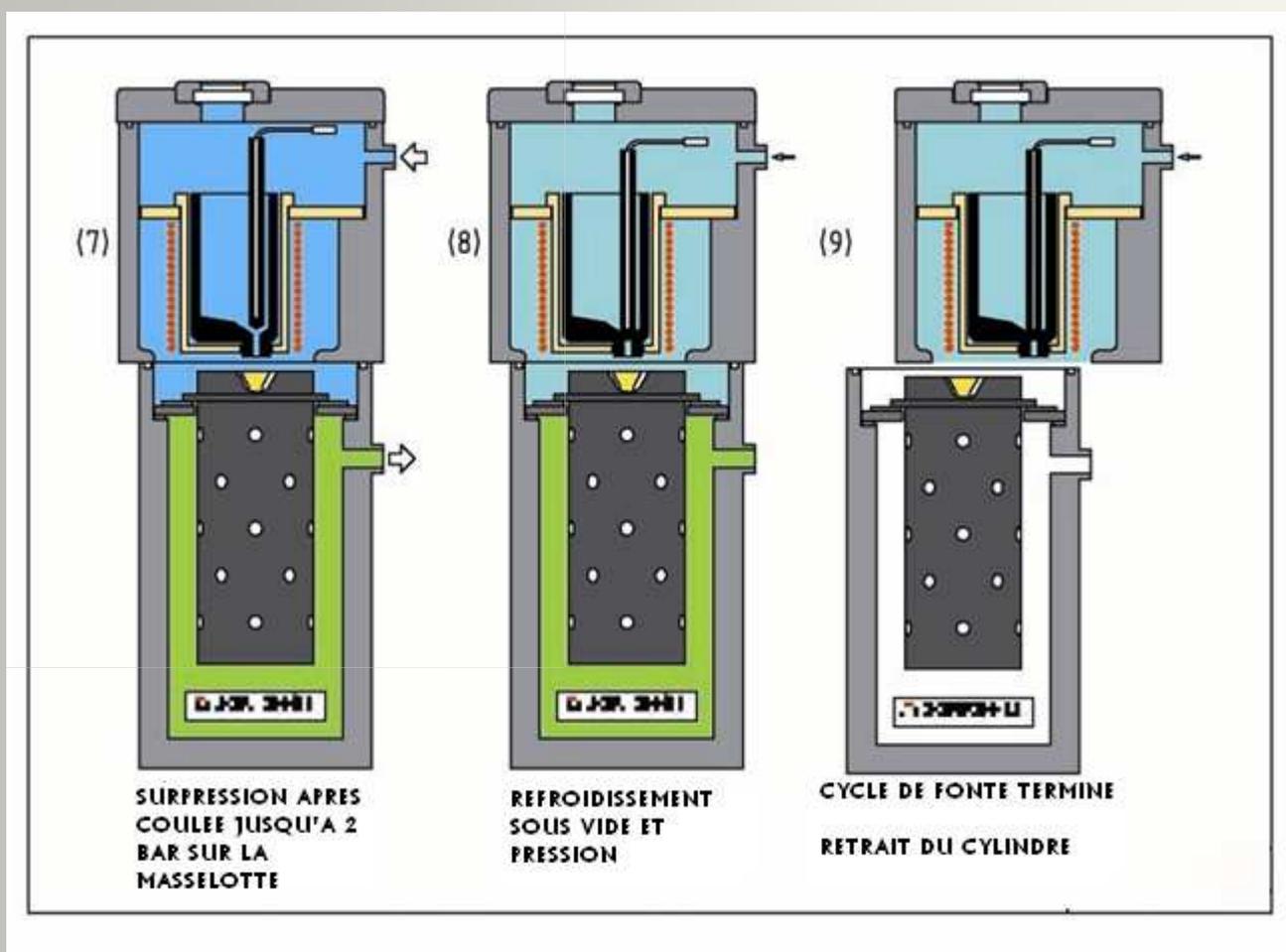


PHASES DE FUSION METAL ET DE COULEE



DESCRIPTION DU CYCLE DE COULEE AVEC LA VPC 40

PHASE DE SURPRESSION ET FIN DE CYCLE



MICROSABLEUSE
MINISAB



MICROSABLEUSE MINISAB

Caractéristiques techniques :

Équipement de sablage par voie sèche permettant le nettoyage et le traitement de surface.

Cabine compacte et simple d'emploi.

Particularité de l'équipement

La possibilité d'utiliser une deuxième buse permettant l'utilisation du sable de recyclage se trouvant dans la machine.

La machine est prédisposée pour le branchement d'un aspirateur (en option).

Construction en acier peint

Eclairage intégré

Manipulation des pièces avec des gants de protection.

Réglage de la pression d'air comprimé en face avant de la machine avec indicateur permettant de régler la pression sur les pièces.

Dimensions intérieures :

Largeur :	390 mm
Profondeur :	430 mm
Hauteur :	430 mm
Capacité	1kg d'abrasif (100 ym)
Tension d'alimentation :	230 V 50 Hz mono
Diamètre tuyau air comprimé :	1/2
Alimentation en air comprimé :	40 litres/min à 6 Bar
Poids en Kg :	13 kg
Eclairage frontal	(à l'intérieur de la cabine)
1 pédale de commande du process	
Système de filtration et de recyclage	1 buse
Interrupteur de sécurité	

Pré requis :

Installation à prévoir

Électricité 220 V

CONTACT



13 RUE CRESPIN DU GAST

75011 PARIS

Tel: 01 55 28 92 00

Fax: 01 43 38 42 63

Email: technocast@wanadoo.fr

www.technocast.fr

